

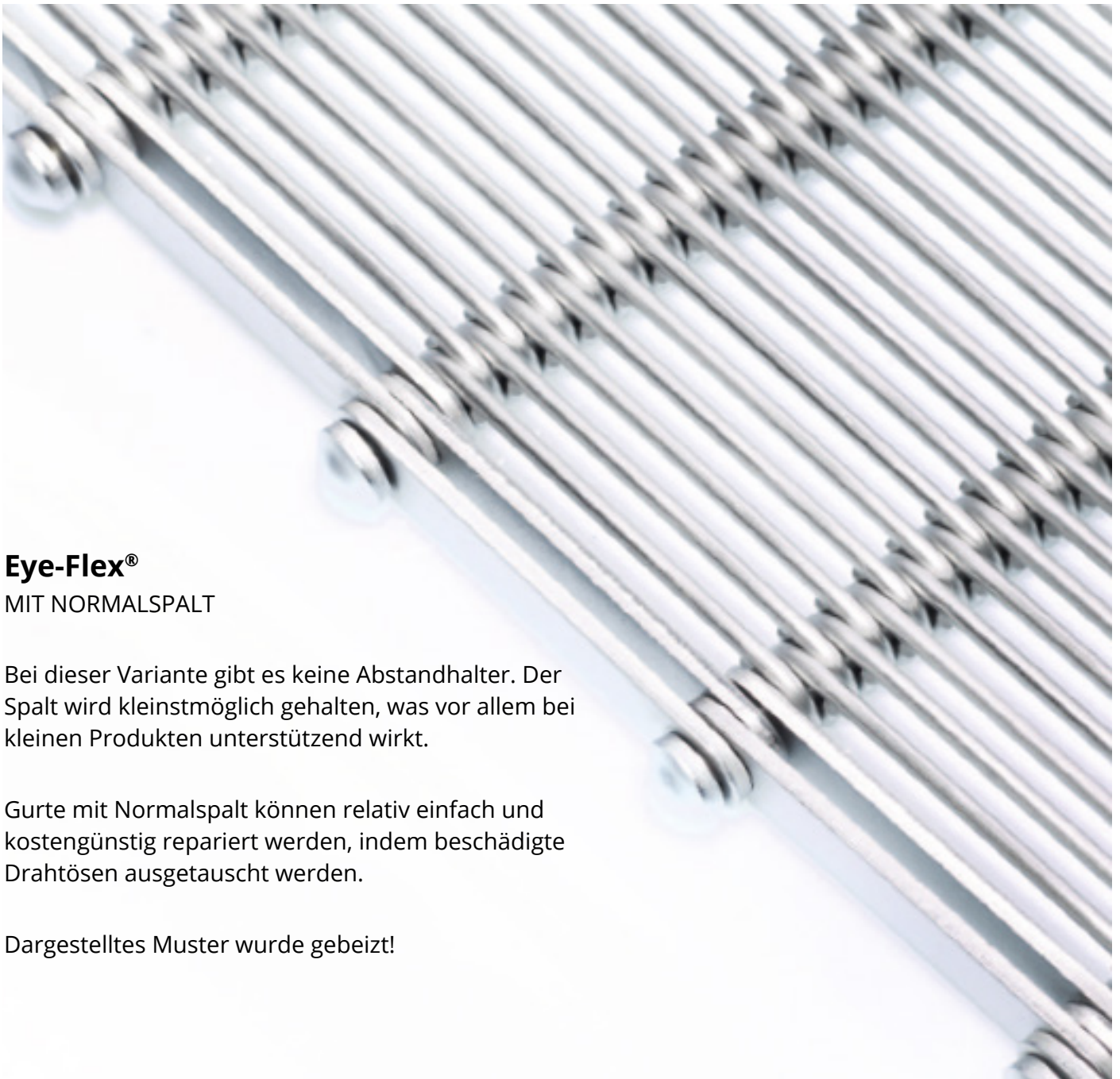
Eye-Flex® - Teilung & Spaltweite

Machbarkeit

SPALTGRÖSSEN UND SPALTSICHERUNG

Die Größe der Spaltweite und die Art der Spaltsicherung sind abhängig von Ihrem Anwendungsprozess. Die Art der Spaltsicherung hat wiederum Einfluss auf die Abstufung der verfügbaren Spaltweiten. Die gängigen Methoden zur Spaltsicherung sind:

- Normalspalt
- Untergeschweißte Drähte
- Ringe
- Druckfedern
- Distanzhülsen (nur auf Anfrage)



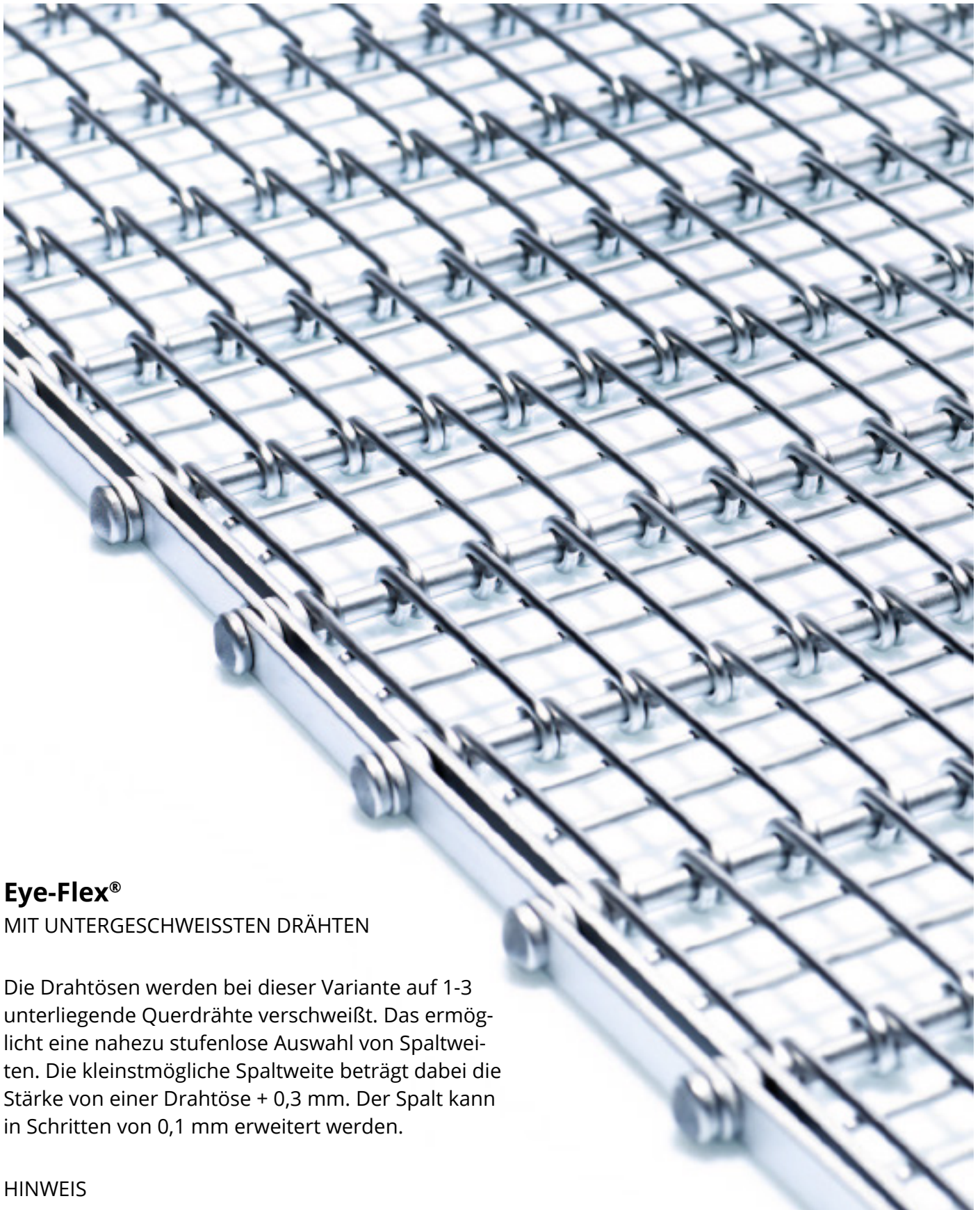
Eye-Flex®

MIT NORMALSPALT

Bei dieser Variante gibt es keine Abstandhalter. Der Spalt wird kleinstmöglich gehalten, was vor allem bei kleinen Produkten unterstützend wirkt.

Gurte mit Normalspalt können relativ einfach und kostengünstig repariert werden, indem beschädigte Drahtösen ausgetauscht werden.

Dargestelltes Muster wurde gebeizt!



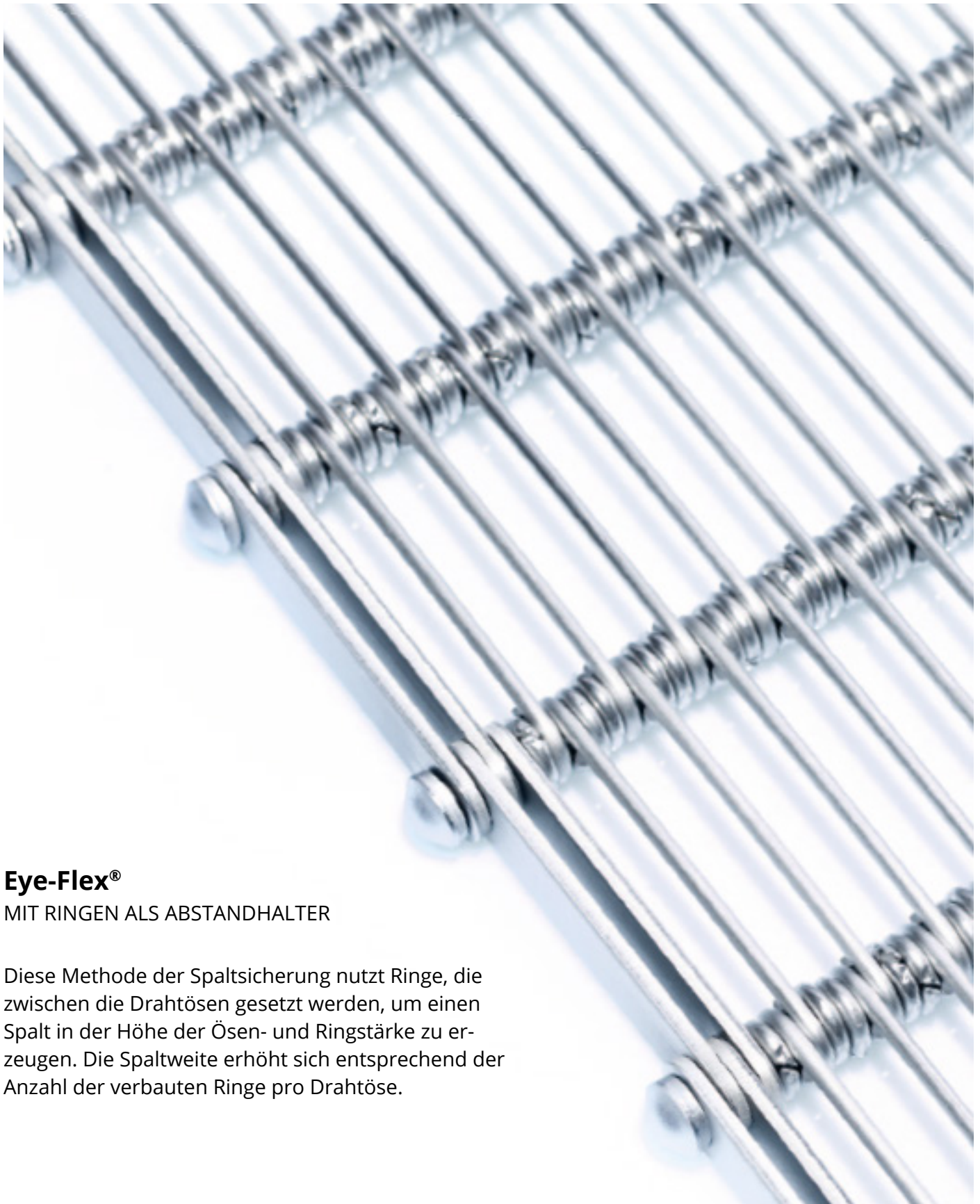
Eye-Flex®

MIT UNTERGESCHWEISSTEN DRÄHTEN

Die Drahtösen werden bei dieser Variante auf 1-3 unterliegende Querdrähte verschweißt. Das ermöglicht eine nahezu stufenlose Auswahl von Spaltweiten. Die kleinstmögliche Spaltweite beträgt dabei die Stärke von einer Drahtöse + 0,3 mm. Der Spalt kann in Schritten von 0,1 mm erweitert werden.

HINWEIS

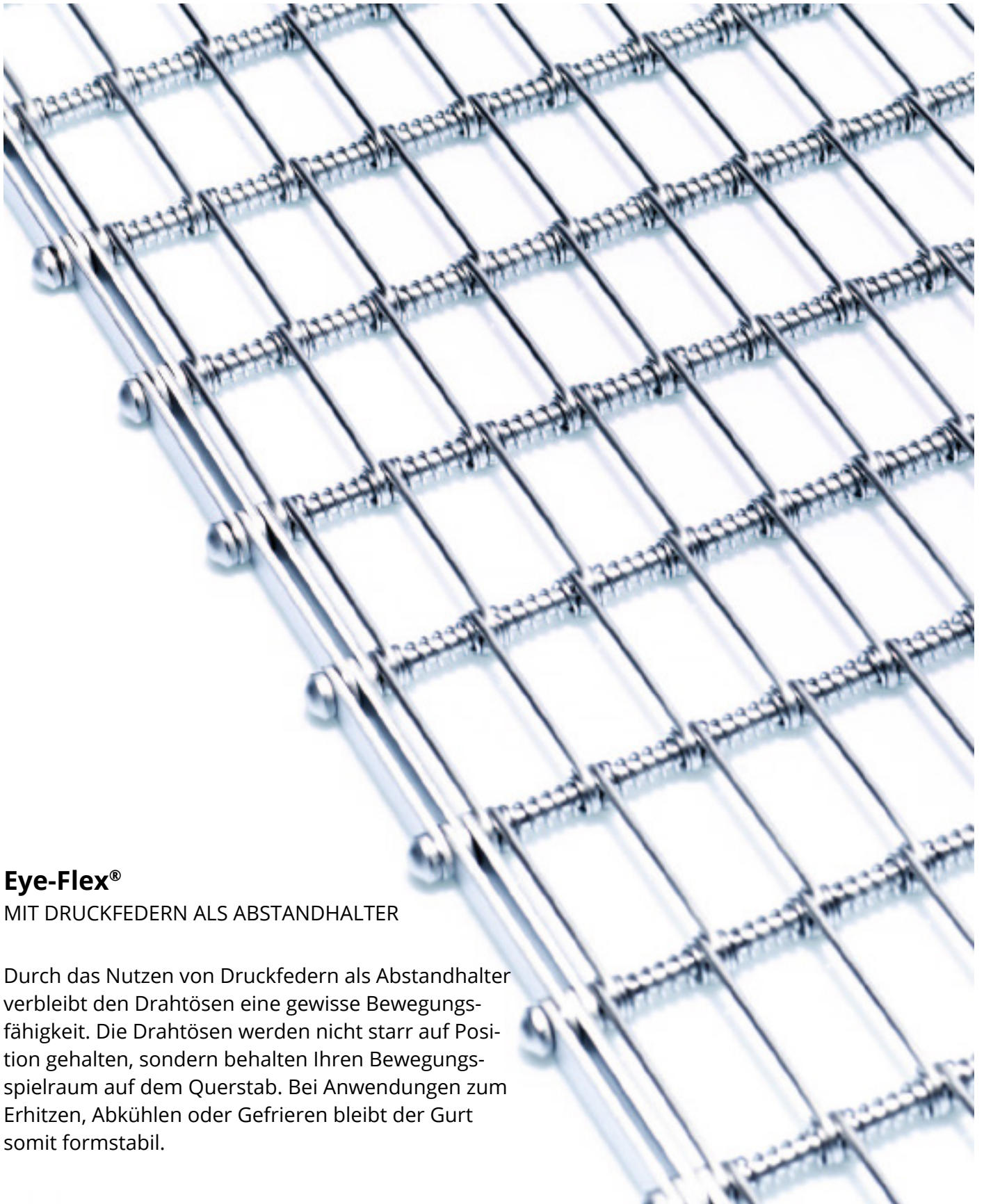
Wir empfehlen eine Spaltweite bis 50mm. Größere Spaltweiten stimmen Sie bitte individuell mit unserem Verkaufsteam ab. Diese Methode ist vorzuziehen, wenn höhere hygienische Anforderungen gestellt werden.



Eye-Flex®

MIT RINGEN ALS ABSTANDHALTER

Diese Methode der Spaltsicherung nutzt Ringe, die zwischen die Drahtösen gesetzt werden, um einen Spalt in der Höhe der Ösen- und Ringstärke zu erzeugen. Die Spaltweite erhöht sich entsprechend der Anzahl der verbauten Ringe pro Drahtöse.



Eye-Flex®

MIT DRUCKFEDERN ALS ABSTANDHALTER

Durch das Nutzen von Druckfedern als Abstandhalter verbleibt den Drahtösen eine gewisse Bewegungsfähigkeit. Die Drahtösen werden nicht starr auf Position gehalten, sondern behalten Ihren Bewegungsspielraum auf dem Querstab. Bei Anwendungen zum Erhitzen, Abkühlen oder Gefrieren bleibt der Gurt somit formstabil.