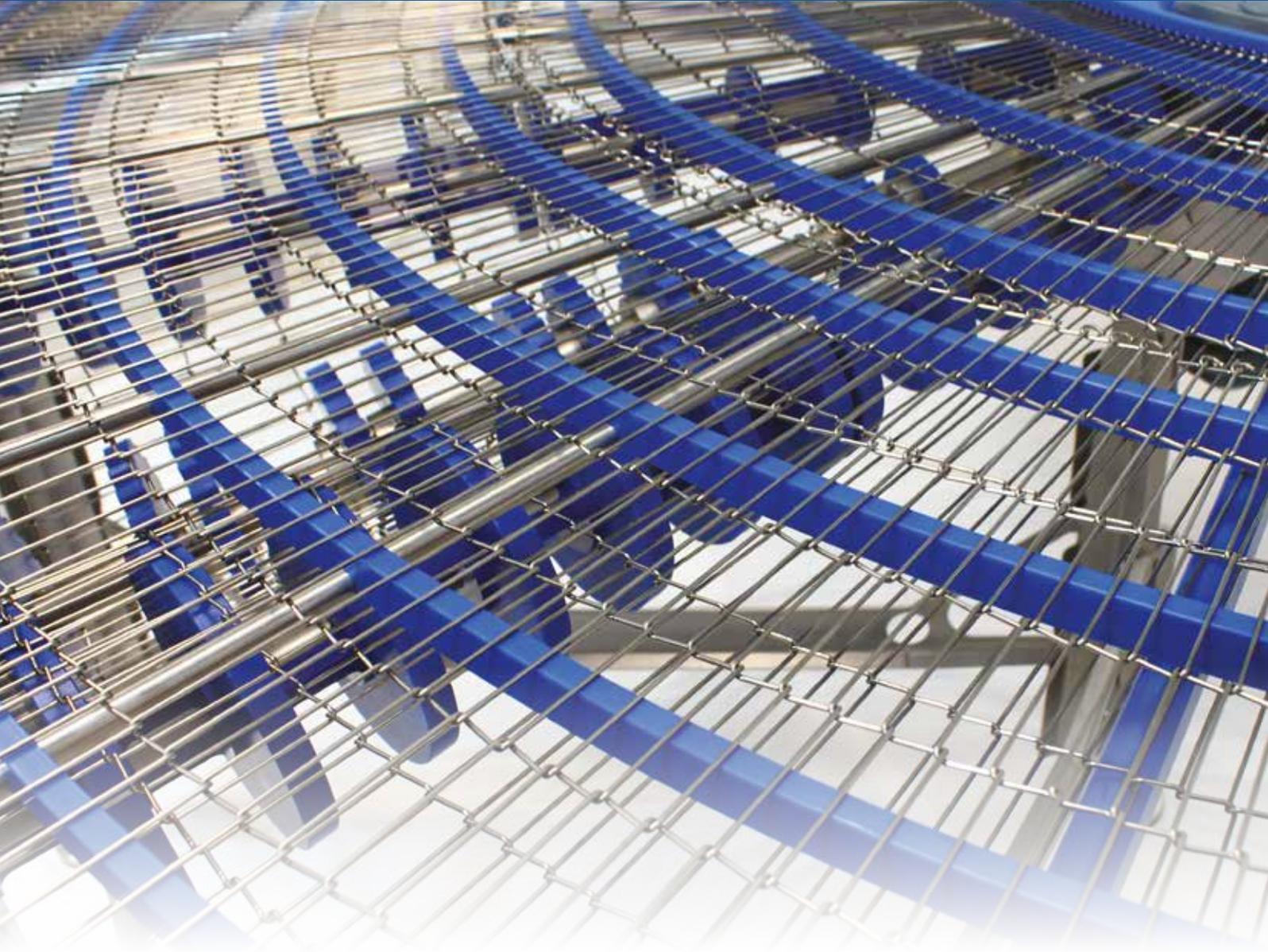




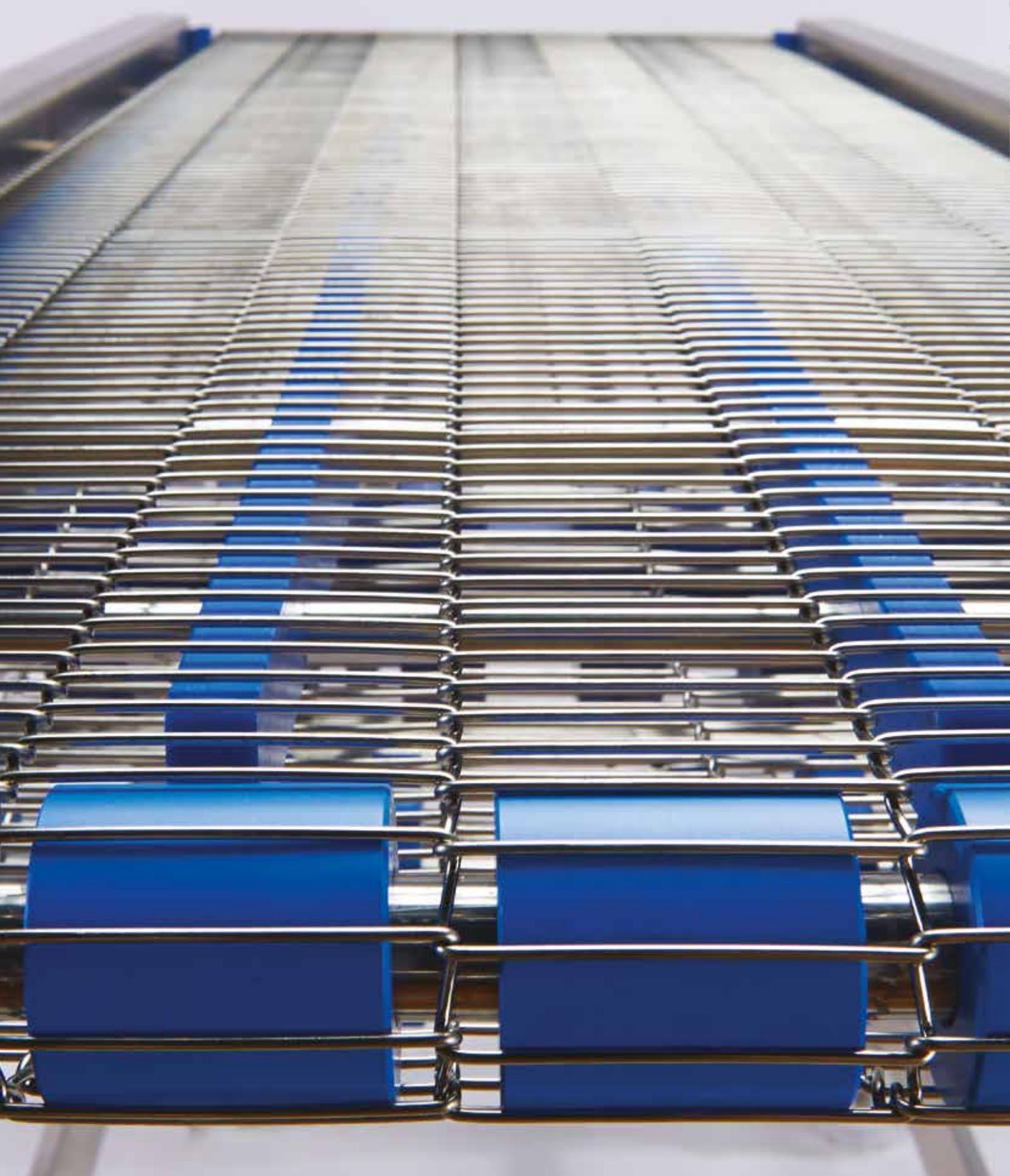
Hygienic Conveyor Solutions



Wire Belt Förderanlagen

Hygienisches Design 2.0

www.wirebelt.de



Seit mehr als 60 Jahren stellen wir uns erfolgreich Ihren Herausforderungen.

Copyright © 2019 Wire Belt Company Inc.

Wire Belt Förderanlagen

Moderne hochautomatisierte Fertigungssysteme stellen den Transport von Produkten von einem Prozess zum Nächsten vor große Herausforderungen – und genau hierfür zeichnen sich Wire Belt Anlagen aus. Von schwierigen/komplexen Problemen wie beispielsweise die Änderung der Laufrichtung eines Produktes, Abstandsänderungen zwischen den Produkten oder Anpassung der Ausrichtung, geradeaus laufende Anwendungen, die Anpassung der Geschwindigkeiten und Fördermengen oder lediglich die Übergabe eines Produktes von einem Teilabschnitt zum Nächsten – es gibt eine Wire Belt Anlage für jede Anwendung.

Seit mehr als 60 Jahren bietet Wire Belt Lösungen für schwierige Förderprobleme in Branchen wie der Lebensmittelverarbeitung, Elektronik, und der Automobilindustrie. Bereits 1952 setzte Wire Belt mit der 90 Grad Flex-Turn Anlage neue Maßstäbe, welche Stellfläche minimiert und Kosten effizient einspart. Heute ist Wire Belt Vorreiter in der Entwicklung neuer Fördersysteme, bei denen die neusten Konstruktionsmethoden und Technologien verwendet werden, um den Kundenanforderungen zu entsprechen und diese zu übertreffen, so wie optimale Verfahren, Vorschriften und Maßstäbe bieten zu können.

Hygienisches Design

Wire Belt ist führend bei Innovationen im Bereich der Transportanlagen. Unser erweitertes Sortiment im Bereich Anlagen bietet die höchstmögliche Kontrolle im Bereich Hygiene, wobei es die Richtlinien der EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) und anderen Beratungsgremien erfüllt und übertrifft.





Copyright © 2010 Wire Belt Company Inc.

Ladder-Flex™ Förderanlagen – Modell 200

Ladder-Flex™ – spreizende, konvergierende und verteilende Förderanlagen als maßgeschneiderte Lösungen für den Transport und die Positionierung von Produkten

Die Anforderung, Produkte während des Transports auf Förderanlagen zu verteilen, zu positionieren und zu konvergieren, stellt in vielen Branchen der Lebensmittel-, Süßwaren- und anderen Industrien eine Herausforderung dar. Häufig lässt sich durch den Einsatz schmalerer Förderanlagen Platz sparen.

Wire Belt beantwortet diese Herausforderung mit einer einfachen Lösung, bestehend aus einem schlupffreien Spreiz- oder Konvertiersystem aus Ladder-Flex™ Edelstahlbändern mit positivem Antrieb. Die Förderanlage kombiniert Kettenreihen, die auf einer Auflage aus hochverdichtetem lebensmitteltauglichem blauen Polyethylen laufen, mit Edelstahl-Zahnrädern, die in die Maschen der einzelnen Kettenglieder greifen. Die Anlagen können speziell Ihren Anforderungen entsprechend gefertigt werden.

Vorteile:

- Für Ihre speziellen Prozessabläufe nach Kundenwunsch entwickelt
- Schlupffreier, positiver Antrieb
- Enger Transfer zu angrenzenden Anlagen
- Einfache Reinigung und Wartung
- Sanfte und behutsame Handhabung für zerbrechliche Produkte
- Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl und UHMW-PE
- Einstellbare Standardhöhe von 870 - 1070mm
- Das Produkt wird über die gesamte Anlagenoberfläche gestützt
- Arretierbare Lenkrollen erhältlich
- Neigungsoptionen verfügbar
- Typische Laufgeschwindigkeiten von bis zu 25 m/Minute*

* Sie benötigen höhere Geschwindigkeiten in Ihrer Anwendung? Bitte kontaktieren Sie dafür unseren technischen Vertrieb.

Spezifikationen:

Konfigurationen:

Die Standardausführung ist ein „fächerartiger“ Verteiler oder Konverter, durch den das Produkt gleichmäßig auf der Anlage positioniert wird

- Alternativ können die Ketten in einzelnen Spuren angeordnet werden, so dass das Produkt von speziellen Ausgangspositionen aus verteilt oder zusammengeführt wird. Diese Konfiguration wird auch als „spurartiger“ Verteiler oder Konverter bezeichnet.
- Eine Reihe anderer Konfigurationen ist erhältlich, um weitere Anforderungen an die Produktpositionierung zu erfüllen. Beispielsweise könnte die Ausrichtung am linken Rand konstant bleiben, während die Produkte zum rechten Rand hin verteilt werden.

Unsere Standardantriebe und Steuerungen verfügen über IP66-Gehäuseschutz und OS2-Oberflächenschutz (nur Antrieb) und sind damit für intensive Abwaschverfahren geeignet. Auf Wunsch konfigurieren wir kundenspezifische Systeme für individuelle Anforderungen.

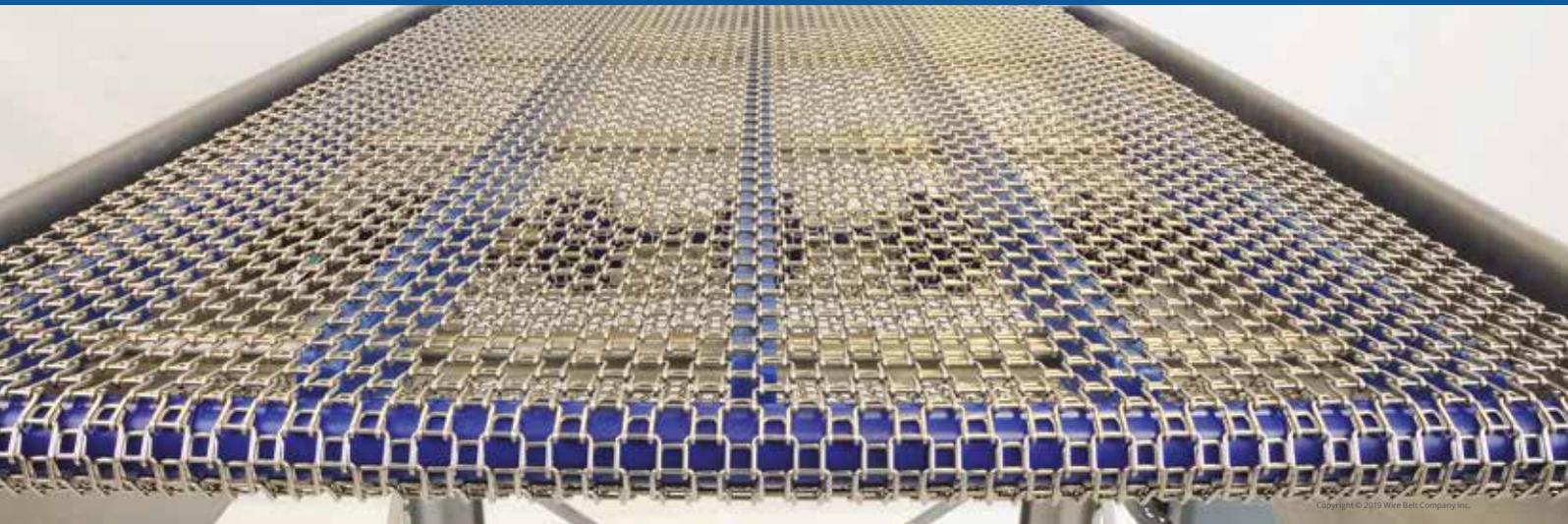


Ein Frequenzumrichter (VFA) kann für den Antrieb eingebaut werden, so dass Start/Stop-Funktionen und Geschwindigkeitssteuerungen möglich sind. Normalerweise wird der VFA in unserem standardmäßigen Förderband-Steuerpult (SCCP) mit Gehäuse komplett aus Edelstahl und inklusive Notausschalter verbaut. Alternativ ist eine Invertex E3 Optidrive-Steuerung mit Kunststoffgehäuse und ohne Notausschalter lieferbar.

Standardmäßig werden Ladder-Flex™ Förderanlagen mit höhenverstellbaren Standfüßen mit Befestigungslöchern ausgeliefert. Optional sind sie auch mit arretierbaren Lenkrollen inklusive Bremsen lieferbar.

Material:

Die Anlagen-Rahmenkonstruktion ist aus Edelstahl.
Die Auflagefläche besteht aus lebensmitteltauglichem blauem Polyethylen von hoher Dichte.



Geradeausförderer – Modell 200

Kundenspezifische Anpassung für Ihre Anwendung.

Wire Belt bietet Ihnen ein breites Spektrum an Geradeausförderern, die für effizienten Betrieb, bessere Haltbarkeit der Bänder und maximale Reinigungsfähigkeit ausgelegt sind. Unsere Geradeausförderer zeichnen sich durch eine offene Bauweise aus, bei der das Band auf lebensmitteltauglichen Abtrageschienen aus blauem Polyethylen läuft, die wiederum an den Rahmen aus Edelstahl geklammert sind.

Unsere Förderanlagen sind für den Einsatz in hygienisch anspruchsvollen Umgebungen geeignet, die typischerweise in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie vorkommen.

Vorteile:

- Für Ihre speziellen Prozessabläufe nach Kundenwunsch entwickelt
- Schlupffreier, positiver Antrieb
- Enger Transfer zu angrenzenden Anlagen
- Einfache Reinigung und Wartung
- Hygienische offene Struktur mit Zugang zu allen Bereichen für einfachste Reinigung
- Offene Standrahmenkonstruktion
- Große Auswahl an optionalen Funktionen für unterschiedliche Anwendungssituationen
- Ausstattungsoptionen mit diversen Förderbändern für den jeweiligen Anwendungsbereich
- Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl und UHMW-PE
- Einstellbare Standardhöhe von 870 - 1070mm
- Arretierbare Lenkrollen erhältlich
- Neigungsoptionen verfügbar
- Typische Bandgeschwindigkeiten bis zu 25 m/Minute*

* Sie benötigen höhere Geschwindigkeiten in Ihrer Anwendung? Bitte kontaktieren Sie dafür unseren technischen Vertrieb.

Spezifikationen:

Unsere Geradeausförderer sind standardmäßig mit Flat-Flex® Edelstahlbändern ausgestattet. Es sind jedoch auch andere Förderbandtypen, wie z.B. Compact-Grid™, Eye-Flex® und Wabengurte, erhältlich. Bitte sprechen Sie mit unserem technischen Vertrieb, um das für Ihre Zwecke am besten geeignete Förderband auszuwählen.

Unsere Standardantriebe und Steuerungen verfügen über IP66-Gehäuseschutz und OS2-Oberflächenschutz (nur Antrieb) und sind damit für intensive Abwaschverfahren geeignet. Auf Wunsch konfigurieren wir kundenspezifische Systeme für individuelle Anforderungen.

Ein Frequenzumrichter (VFA) kann für den Antrieb eingebaut werden, so dass Start/Stopp-Funktionen und Geschwindigkeitssteuerungen möglich sind. Normalerweise wird der VFA in unserem standardmäßigen Bedienpanel mit Gehäuse komplett aus Edelstahl und inklusive Notausschalter verbaut. Alternativ ist eine Invertex E3 Optidrive-Steuerung mit Kunststoffgehäuse und ohne Notausschalter lieferbar.

Standardmäßig liefern wir Ihnen unseren Geradeausförderer mit höhenverstellbaren Standfüßen mit Befestigungslöchern. Optional sind sie auch mit arretierbaren Lenkrollen inklusive Bremsen lieferbar.

Material:

Die Anlagen-Rahmenkonstruktion ist aus Edelstahl. Die Auflagefläche besteht aus lebensmitteltauglichem blauem Polyethylen von hoher Dichte.

Erhältlich mit vielen unterschiedlichen Bandoptionen für Ihre individuelle Anwendungssituation



Flat-Flex®

Spiralgurt

Compact-Grid™

Eye-Flex®

Wabengurt

Unsere Förderanlagen können mit vielen anderen Bandoptionen ausgestattet werden, beispielsweise in modularer Kunststoffausführung, als symmetrische Gewebe oder mit anderen Bandarten, die Ihren jeweiligen Anforderungen entsprechen.

Hygienic Conveyor Solutions



Flex-Turn® Kurvenanlagen

Die hygienische Art, um Kurven zu transportieren, ohne Produktausrichtungen und -abstände zu verändern.

Die praxiserprobten und zuverlässigen Flex-Turn® Einheiten transportieren Ihre Produkte während der Verarbeitung schonend um Kurven herum, ohne dabei die Ausrichtung zu verändern. Sie bieten die derzeit kleinstmögliche Produktübergabe und den kleinstmöglichen Innenradius für offenmaschige Gurte. Durch sanften, stets gleichmäßigen Transport werden Beschädigungsrisiken an empfindlichen Produkten minimiert. Die kompakte Bauweise bietet Problemlösungen für Produktionsanlagen in engen Räumlichkeiten.

Vorteile:

- Schonender Umgang minimiert Produktschäden
- Enger Transfer zu angrenzenden Anlagen
- Ausrichtung und Abstände der Produkte werden beibehalten
- Einzigartiges straffes (nicht „kollabierendes“) Transportband mit konisch verlaufender Teilung
- Einfache Anwendung, Reinigung und Wartung
- Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl und UHMW-PE
- Einstellbare Standardhöhe von 870 – 1070 mm
- Arretierbare Lenkrollen erhältlich
- Bandgeschwindigkeit bis zu 11 m/Minute (am inneren Rand)

Spezifikationen:

Die Flex-Turn® Baureihe bietet eine Auswahl an unterschiedlichen Größen, Bandbreiten und Konfigurationen für nahezu jeden Anwendungsbereich. Kurvenradien von 90° oder 180° sind unser Standard, aber auch Zwischenradien von 45° bis 180° sind problemlos verfügbar.

Unsere Flex-Turn® Kurvenförderer sind in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- Die 600er-Serie der Flex-Turn® Kurvenförderer ist eine Anlage mit einem offenen aus Edelstahl gefertigten Rahmen und verfügt über Führungsschienen aus Polyethylen. Die offene Struktur ermöglicht einfaches Entfernen von Schmutz und bietet erleichterte Reinigung.
- Die 700er-Serie der Flex-Turn® Kurvenförderer besteht aus einer festen Polyethylen Oberfläche. Diese verhindert, dass das Produkt hindurchfällt oder sich in den Strängen des Fördergurtes verstrickt.
- Die 800er-Serie der Flex-Turn® Kurvenförderer bietet eine feste Oberfläche sowie Führungsschienen aus Edelstahl und ist damit insbesondere für Anwendungen in der Fleischverarbeitung geeignet.



Mit insgesamt dreizehn verschiedenen Bandgrößen, Rechts- und Linksausrichtung sowie Radien zwischen 45° bis 180°, gibt es Flex-Turn® Kurvenförderer für nahezu jeden Anwendungsbereich. Unsere Standardantriebe und Steuerungen verfügen über IP66-Gehäuseschutz und OS2-Oberflächenschutz (nur Antrieb) und sind damit für intensive Abwaschverfahren geeignet. Auf Wunsch konfigurieren wir kundenspezifische Systeme für individuelle Anforderungen.

Ein Frequenzumrichter (VFA) kann für den Antrieb eingebaut werden, so dass Start/Stop-Funktionen und Geschwindigkeitssteuerungen möglich sind. Normalerweise wird der VFA in unserem standardmäßigen Bedienpanel mit Gehäuse komplett aus Edelstahl und inklusive Notausschalter verbaut. Alternativ ist eine Invertex E3 Optidrive-Steuerung mit Kunststoffgehäuse und ohne Notausschalter lieferbar.

Standardmäßig werden Flex-Turn® Kurvenförderer mit höhenverstellbaren Standfüßen mit Befestigungslöchern ausgeliefert. Optional sind sie auch mit arretierbaren Lenkrollen inklusive Bremsen lieferbar.

Hygienic Conveyor Solutions

Material:

Die Anlagen-Rahmenkonstruktion ist aus Edelstahl.

Die Auflagefläche besteht aus lebensmitteltauglichem blauem Polyethylen.

Lieferbare Größen:

Drei Innenradien sind erhältlich, jeweils mit einer Auswahl an unterschiedlichen Bandbreiten:

Modell 616, 716 & 816 Spezifikationen		
Gurtbreite	Innenradius	Verfügbare Winkel
254 mm	406 mm	45° - 180°
406 mm	406 mm	45° - 180°
610 mm	406 mm	45° - 180°
864 mm	406 mm	45° - 180°
1092 mm	406 mm	45° - 90°
1270 mm	406 mm	45° - 90°

- Tragfähigkeit von 12 kg/m² bei Bandgeschwindigkeiten zwischen 3 bis 11 m/Minute am Innenradius.
- Verwendeter Gurt ist unser Flat-Flex® Kurvenband mit ca. 10 mm Teilung am Innenradius und bis zu 19 mm außen, Drahtdurchmesser 1,83 mm.
- Übergaberollendurchmesser: 38 mm

Modell 632, 732 & 832 Spezifikationen		
Gurtbreite	Innenradius	Verfügbare Winkel
381 mm	812 mm	45° - 180°
622 mm	812 mm	45° - 180°
864 mm	812mm	45° - 180°

- Tragfähigkeit von 12 kg/m² bei Bandgeschwindigkeiten zwischen 3 bis 11 m/Minute am Innenradius.
- Verwendeter Gurt ist unser Flat-Flex® Kurvenband mit ca. 10 mm Teilung am Innenradius und bis zu 19 mm außen, Drahtdurchmesser 1,83 mm.
- Übergaberollendurchmesser: 38 mm

Modell 680, 780 & 880 Spezifikationen		
Gurtbreite	Innenradius	Verfügbare Winkel
400 mm	800 mm	45° - 180°
600 mm	800 mm	45° - 180°
900 mm	800 mm	45° - 90°
1000 mm	800 mm	45° - 90°

- Tragfähigkeit von 9 kg/m² bei Bandgeschwindigkeiten zwischen 3 bis 11 m/Minute am Innenradius.
- Verwendeter Gurt ist unser Flat-Flex® Kurvenband mit ca. 6,5 mm Teilung am Innenradius und bis zu 10,5 mm außen, Drahtdurchmesser 1,6 mm.
- Speziell entworfen für den Transport von kleineren, empfindlichen Produkten.
- Übergaberollendurchmesser: 25 mm



Gewährleistung und Ersatzteile

Sämtliche Wire Belt-Förderanlagen werden mit 12-monatiger Gewährleistung auf Teile und Verarbeitung ausgeliefert. Darüber hinaus bieten wir optional eine Reihe von empfohlenen Ersatzteilkpaketen an; Einzelheiten gerne auf Anfrage.

Bitte wenden Sie sich an unseren technischen Vertrieb, Telefon: +49 (0)38823 5445-0 oder per E-Mail: sales@wirebelt.de, um die für Ihre Zwecke beste Lösung zu finden. Sehr gerne widmen wir uns Ihren Konzepten, Entwürfen und Zeichnungen, um Ihnen exakt diejenige innovative Lösung anzubieten nach der Sie suchen.



Hygienic Conveyor Solutions

Vetrieb durch:

Unsere Politik zeichnet sich durch dauerhafte Verbesserung aus. Somit behalten wir uns das Recht vor, zu jeder Zeit und ohne Mitteilung unsererseits Spezifikationen zu ändern oder diese derart zu modifizieren, dass sie sich für den Herstellungsprozesse eignen.

**Nähere Hinweise zu unserem Datenschutz finden Sie unter
www.wirebelt.de/datenschutz**