

The Trusted Metal Conveyor Belt Manufacturer

Flat-Flex® Endlos machen mit Verbindungshülsen

Anwendung - Endlos machen eines neuen oder Reparatur eines beschädigten Gurtcs.

BITTE BEACHTEN SIE: Unter allen Umständen ist die empfohlene Methode für das Endlos machen von Flat-Flex® Stabgeflechtsgurten das Einflechten eines Verbindungsstabes. Bevor Sie sich für eine andere Methode entscheiden, einschließlich der hier beschriebenen, ist es wichtig, dass eine Risikobeurteilung vorgenommen wird, und dass alle maßgeblichen Vorschriften eingehalten werden.

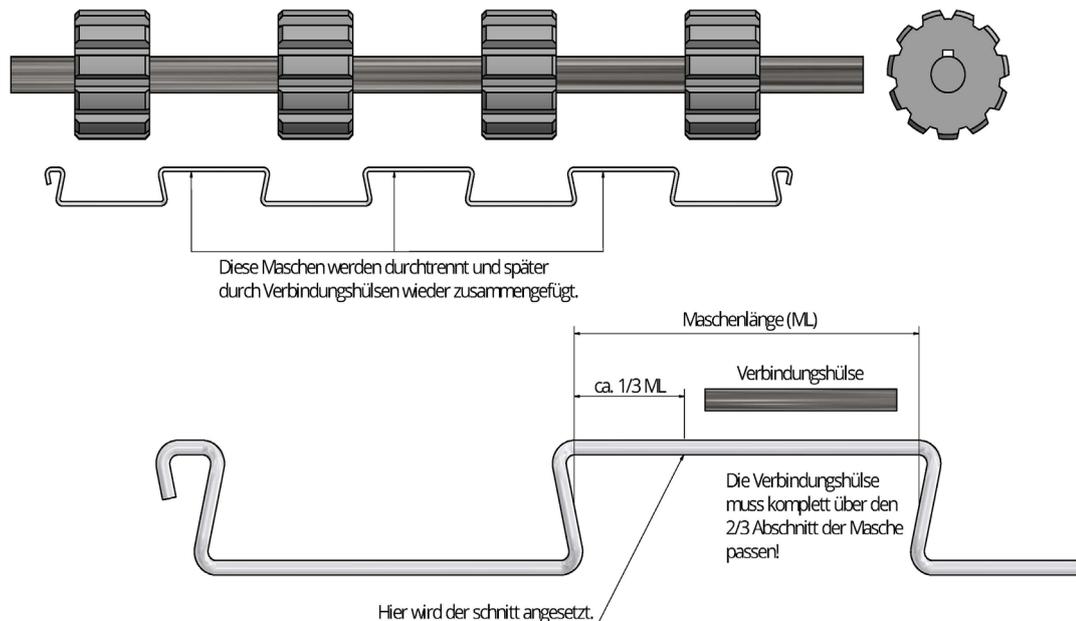
VON IHNEN BENÖTIGTE WERKZEUGE
<ul style="list-style-type: none"> • Schutzbrille • Rund- und/oder Flachzange • Drahtbegradiger (optional) • Seitenschneider- Knipex Hebelmittenschneider, optimal zum Durchtrennen des Drahtes und Quetschen der Hülsen mit wenig Kraftaufwand

HINWEIS:
<ul style="list-style-type: none"> • Für zusätzliche Sicherheit können Sie die Verbindungshülse an beiden Seiten neben der Schnittstelle quetschen. Ebenso ist es möglich, mit ein wenig Fingerspitzengefühl, die Verbindungshülse an der Schnittstelle leicht zu zusammen zu drücken um Bewegungen der Hülse zu den Seiten zu vermeiden. • Für breitere Gurte kann es notwendig sein die beiden Kabelenden mit Kabelbindern zu versehen und diese dann wieder zu entfernen, sobald man an den Enden angelangt ist.

Wo wird der Stab durchtrennt?

Der 1. Schnitt wird nach dem ersten Drittel der Maschenlänge angesetzt. Dies MUSS ausschließlich in den NICHT ANGETRIEBENEN Maschen erfolgen.

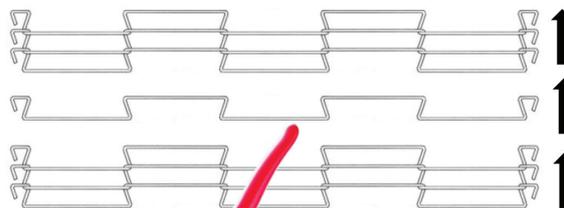
Achtung: Der Schnitt muss so angesetzt werden, dass die Verbindungshülse komplett über den längeren Maschenabschnitt gezogen werden kann.



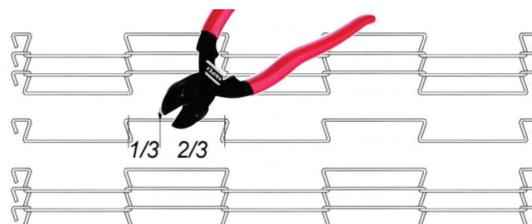
Verbindungshülsen erhalten Sie von Wire Belt für alle Drahtdurchmesser.
Sprechen Sie bitte mit unserem Verkaufsteam.

VORGEHENSWEISE:

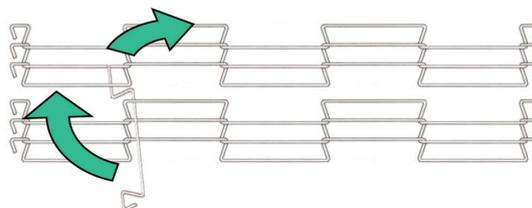
- Die hier dargestellten Gurtstücke sollen mit einem einzelnen Stab verbunden werden.
- Drücken Sie den Draht vorsichtig aus den zusammengeflochtenem Gurt, indem Sie ihn "entflechten" - Masche für Masche.



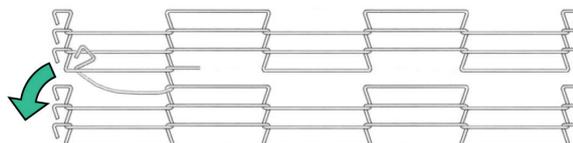
- Machen Sie den ersten Schnitt wie vorher beschrieben.
- Bitte schneiden Sie jeweils nur den Abschnitt, den Sie als Nächstes einflechten wollen, um eine Verwechslung der Abschnitte zu vermeiden.



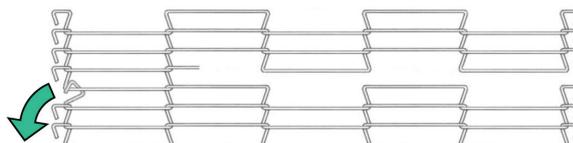
- Schieben Sie nun das kurz abgeschnittene Maschenende durch die 2. Masche des unteren Gurtansatzes und durch die 1. Masche des oberen Ansatzes.
- Drehen Sie dann den Abschnitt im Uhrzeigersinn, so dass der Maschenknoten beide Gurtenden verbindet.



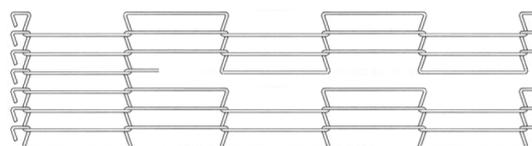
- Schlingen Sie dann die Endschleife in die erste Masche des oberen Stabes.



- Nutzen Sie eine Rund- oder Flachzange, um die Endschleife des unteren Stabes mit der Masche des Abschnitts zu verbinden.

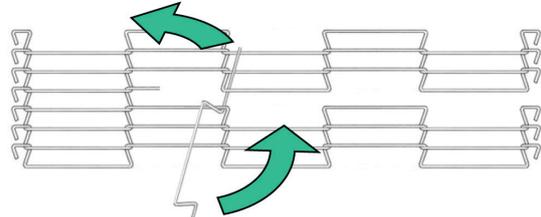


- Begradigen Sie dann mit der Rund- oder Flachzange den Draht.
- Damit ist der erste Abschnitt komplett.

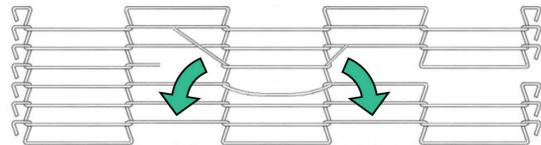


The Trusted Metal Conveyor Belt Manufacturer

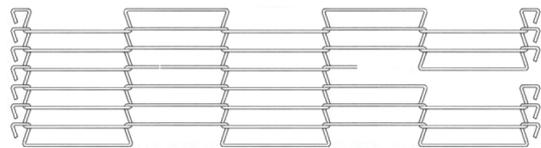
- Nun durchtrennen Sie den zweiten Abschnitt, wie oben gezeigt.
- Fügen Sie den Abschnitt, gemäß Abbildung, mit dem langen Endstück voran von unten in die zweite Masche und von oben in die 3. Masche des oberen Endes. Drehen Sie den Abschnitt gegen den Uhrzeigersinn in die Masche ein.



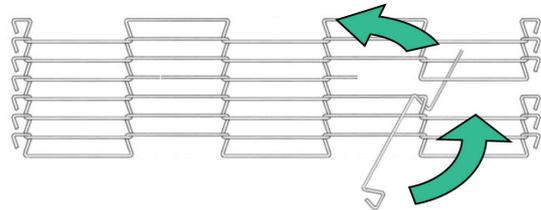
- Biegen Sie nun das kurze Endstück (ggf. mit Hilfe der Zange) durch die Masche darüber (3. von oben) und begradigen Sie den leicht deformierten Abschnitt.
- Abschnitt 2 ist somit komplett.



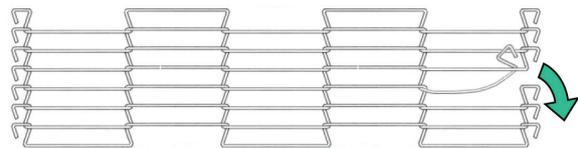
BEI GURTEN MIT MEHR ALS 5 MASCHEN WIEDERHOLEN SIE DIESE SCHRITTE BITTE BIS ZUM VORLETZTEN ABSCHNITT.



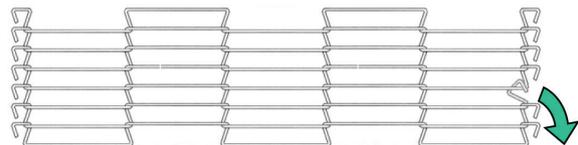
- Den letzten Abschnitt fügen Sie jetzt mit dem langen Endstück voran in die vorletzte Masche von unten und die letzte Masche von oben ein. Drehen Sie den Abschnitt gegen den Uhrzeigersinn in die Maschen ein.



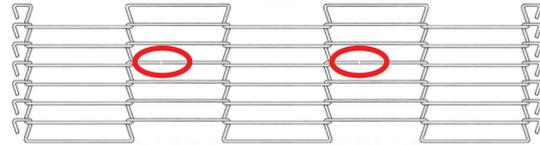
- Nun biegen Sie, wie bereits im ersten Abschnitt, die Endschleufe des Abschnitts in die darüber liegende Abschlußkante und anschließend die untere Abschlußkante in die Abschlußkante des Abschnitts.



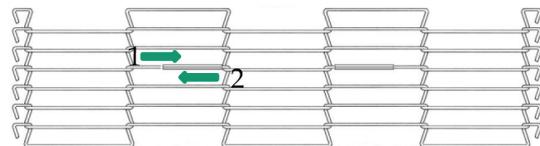
- Nutzen Sie für diesen Vorgang gerne unsere Zangen.
- Ebenso begradigen Sie die deformierten Stellen mit einer Zange.



- Im letzten Schritt werden die getrennten Stellen durch die Hülse verbunden und die Hülse durch quetschen mit dem Seitenschneider gegen das Verrutschen gesichert.

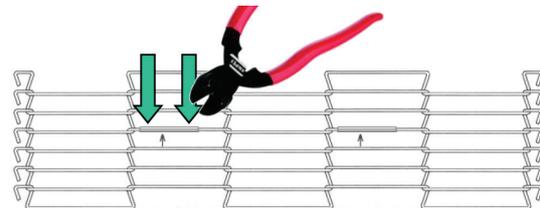


- Schieben Sie eine Verbindungshülse zunächst über den "2/3 Teil" der getrennten 2. Masche. Von dieser Position können Sie die Hülse über den "1/3 Teil" der Masche ziehen.

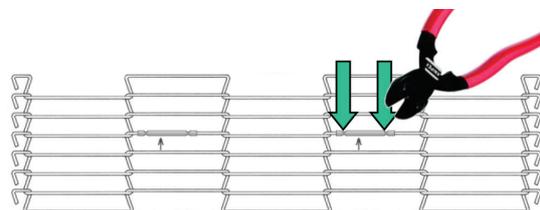


- **ACHTUNG: SCHIEBEN SIE DIE HÜLSE NICHT GANZ BIS AN DEN MASCHENKNOTEN, LASSEN SIE CA. 5 MM PLATZ.**

- Dann quetschen Sie die Hülse mit dem Seitenschneider an beiden Seiten neben der Schnittstelle an.
- Achten Sie bitte darauf nicht auf der Schnittstelle (auf der Abbildung durch den schwarzen Pfeil markiert) zu kneifen.



- Bitte wiederholen Sie diese Prozedur bei den übrigen Schnittstellen.
- Das war's! Sie haben Ihren Gurt erfolgreich endlos gemacht!



• BITTE BEACHTEN SIE:

- Für mehr Sicherheit Ihrer Verbindungshülse ist es möglich diese noch ein weiteres Mal an den betreffenden Stellen zu quetschen, um die Hülse in Ihrer Position zu halten und ein wandern nach links oder rechts zu verhindern. Bitte quetschen Sie die Verbindungshülse vorsichtig und behutsam.
- Für breitere Gurte kann es sinnvoll sein die beiden Gurtenden kurzzeitig mit Kabelbindern zusammen zu binden und diese nach und nach wieder zu entfernen, sobald Sie sich mit dem endlos machen von der einen auf die andere Seite gearbeitet haben.
- Bei uns erhalten Sie Verbindungshülsen passend für alle Wire Belt Gurte. Bitte kontaktieren Sie unser Sales Team.

