

Inspektion und Montage Checkliste

Ja	Nein	Vor dem "endlos machen":
		1. Stromanschluß ist unterbrochen
		2. Sicherheitsbrille ist aufgesetzt
		3. Der richtige Ersatzgurt liegt bereit
		4. Die benötigten Werkzeuge liegen bereit
		5. Alle Spannungsmechanismen sind gelöst
		6. Der Gurt ist mit der korrekten (glatten) Seite nach oben eingefädelt
		7. Biegungen an den Abschlußkanten zeigen entgegen der Laufrichtung
		8. Anfang und Ende des Gurtes sind an den Seiten mit Kabelbindern o. ä. verbunden
Ja	Nein	Nach dem "endlos machen" / Installation abgeschlossen
		9. Überprüfen der Zahnscheiben auf mindestens 3 - 5 mm Abstand zu den Z-Knoten
		10. Prüfen, ob die Zähne der Scheiben fluchten (nicht nötig bei Passfeder/Nut)
		11. Überprüfen der Abtrageleisten (Position) - korrigieren bei Kontakt mit Z-Knoten
		12. Gurtsitz in genuteten Messerkanten / Übergaberollen überprüfen
		13. Gurt spannen / Spannung korrekt einstellen
		14. Spurlauf prüfen durch Probelauf ohne Produkt; ggf. korrigieren
		15. Prüfen, ob alter Draht und alle Drahtstücke entfernt wurden
		16. Alle Werkzeuge wieder an ihrem vorgesehenen Platz verstaut
Ja	Nein	Anlagen Sicherheitsüberprüfung
		17. Sind alle Betriebsanweisungen klar gelistet und ausgehängt?
		18. Reichen Schutzvorrichtungen aus, um vor Unfällen und Verletzungen zu schützen?
		19. Funktionieren Begrenzungsschalter und Warnsysteme
		20. Ist dem Personal bekannt, wo sich Notstop / Kontrollschalter befinden?
Ja	Nein	Routine Wartung, Inspektion/Überprüfung
		21. Überprüfen der Gurtoberfläche auf verbogen/gebrochene Drahtstäbe; unverzüglich begradigen oder reparieren
		22. Verbindungsclips (falls in Gebrauch) auf Abnutzung/Beschädigung prüfen
		23. Überprüfen aller Anlagenkomponenten auf extreme Abnutzung (Zahn-/Umlenk-scheiben, Abtrageleisten, etc.); falls nötig austauschen
		24. Überprüfen der Zahnscheiben auf mindestens 3 - 5 mm Abstand
		25. Prüfen, ob die Zähne der Scheiben fluchten (nicht nötig bei Passfeder/Nut)
		26. Überprüfen der Abtrageleisten (Position) - korrigieren bei Kontakt mit Z-Knoten
		27. Gurtsitz in genuteten Messerkanten / Übergaberollen überprüfen
		28. Gurtspannung prüfen; ggf. Einstellung der Spannung korrigieren
		29. Prüfen des Rahmens der Anlage auf Ebenheit
		30. Spurlauf prüfen durch langsamen Probelauf ohne Produkt